

EMPRESAS

Alteração do Contrato de Sociedade - Alteração de Capital Social n.º 2651/2004 de 15 de Dezembro de 2004

FITNESS ABSOLUTO – POLICLÍNICA E GINÁSIO DO NORDESTE, LDA.

Conservatória do Registo Comercial de Nordeste. Matrícula n.º 00027; identificação de pessoa colectiva n.º 512057338; inscrição n.º 3; número e data da apresentação, 1/ 1 de Outubro de 2004.

Cidália Maria Moniz da Ponte Sousa, 2.ª ajudante da Conservatória do Registo Comercial de Nordeste:

Certifica que a sociedade em epígrafe aumentou o seu capital de 5.000,00 € para 60.000,00€, tendo sido alterado o artigo 3.º do contrato social, ficando o mesmo com a seguinte redacção:

Artigo 3.º

O capital social, integralmente realizado é de 60.000,00 € encontrando-se dividido em duas quotas iguais de 30.000,00 € pertencentes uma ao sócio Carlos Alberto Medeiros Mendonça e a outra à sócia Anabela da Conceição Lisboa Teixeira Mendonça.

O texto completo do contrato, na sua redacção actualizada, encontra-se depositado na pasta respectiva.

Está conforme o original.

Conservatória do Registo Comercial de Nordeste, 12 de Outubro de 2004. – A 2.ª Ajudante, *Cidália Maria Moniz da Ponte Sousa*.