

EMPRESAS

Alteração do Contrato de Sociedade n.º 222/2006 de 31 de Janeiro de 2006

PRAIA DE LOBOS – EMPREENDIMENTOS TURÍSTICOS, SA

Conservatória do Registo Comercial de Vila do Porto. Matrícula n.º 00044/ 17 de Dezembro de 1990; identificação de pessoa colectiva n.º 512014817; inscrição n.º 15; número e data da apresentação, 3/ 19 de Dezembro de 2005.

Maria Goretti Andrade Costa, 2.ª ajudante da Conservatória do Registo Comercial de Vila do Porto:

Certifico que foi depositada fotocópia autenticada da escritura de alteração do contrato social, da sociedade em epígrafe, tendo em consequência os artigos 5.º, 7.º, 10.º e 11.º do respectivo contrato ficado com a seguinte redacção:

Artigo 5.º

O capital social é de um milhão de euros, integralmente realizado em dinheiro e noutros bens constantes da escrita social, representado por mil acções de valor nominal individual de cinquenta euros, cento e dez mil acções de valor nominal individual de cinco euros e quatrocentas mil acções de valor nominal individual de um euro.

§ 1.º - As acções são nominativas e ao portador, reciprocamente convertíveis, sendo as despesas de conversão por conta dos accionistas interessados.

§ 2.º - Poderá haver títulos de uma, cinco, dez, cinquenta, cem, mil, cinco mil e dez mil acções.

Artigo 7.º

O capital social poderá ser elevado por um ou mais vezes, desde que a assembleia geral, por proposta do conselho de administração, assim o delibere.

§ 1.º - Mantém-se inalterado.

§ 2.º - Mantém-se inalterado.

Artigo 10.º

O corpo do artigo mantém-se inalterado.

§ Único – Os administradores podem ou não ser accionistas e será eleitos pela assembleia geral por um período de três anos, podendo ser reeleitos.

Artigo 11.º

O corpo do artigo mantém-se inalterado.

§ 1.º - Mantém-se inalterado.

§ 2.º - A responsabilidade de cada um dos administradores será ou não caucionada conforme for deliberado pela assembleia geral.

O texto completo do contrato na sua redacção actualizada, ficou depositado na pasta respectiva.

Conservatória do Registo Comercial de Vila do Porto, 20 de Dezembro de 2005. - A 2.ª Ajudante, *Maria Goretti Andrade Costa*.